Приложение № 3

к Техническому регламенту, касающемуся

присутствия на рынке простых сосудов

под давлением

**НАДПИСИ, ИНСТРУКЦИИ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СИМВОЛЫ**

**1. Маркировка CE и надписи**

1.1. Сосуды, для которых произведение PS х V превышает 50 бар·л, должны иметь маркировку СЕ.

1.2. Сосуды или таблички с техническими данными должны содержать как минимум следующую информацию:

a) максимальное рабочее давление (PS в бар);

b) максимальная рабочая температура (Tmax в °C);

c) минимальная рабочая температура (Tmin в °C);

d) объем сосуда (V в л);

e) наименование, зарегистрированное коммерческое наименование или зарегистрированная мaрка и адрес производителя;

f) тип и идентификация серии или партии продукции сосуда.

1.3. Когда используется табличка с техническими данными, она проектируется таким образом, чтобы исключить возможность повторного использования и сохранить свободное пространство для возможного внесения другой информации.

**2. Инструкции и информация по безопасности**

Инструкции включают следующую информацию:

a) характеристики, указанные в пункте 1.2, за исключением серии или идентификации партии сосуда;

b) предназначение сосуда;

c) условия установки и обслуживания для обеспечения безопасности сосуда.

**3. Определения и символы**

3.1. Определения

1) проектное давление (Р) – манометрическое давление, выбранное производителем, используется для определения толщины частей сосуда под давлением;

2) максимальное рабочее давление (PS) – манометрическое давление, которое может быть установлено при нормальных условиях использования сосуда;

3) минимальная рабочая температура (Tmin) – наименьшая установленная температура в стенке сосуда при нормальных условиях эксплуатации;

4) максимальная рабочая температура (Tmax) – самая высокая установленная температура, которой могут достигать стенки сосуда при нормальных условиях эксплуатации;

5) предел текучести (ReT) – значение при максимальной рабочей температуре (Tmax) любого из следующих элементов:

а) верхнего предела потока ReH, для материала, представляющего верхний и нижний пределы потока;

 b) 0,2% Rp0,2 условного предела текучести;

с) 1,0% Rp1,0 условного предела текучести для нелегированного алюминия;

6) группы сосудов:

Сосуды являются частью той же группы, если отличаются от образца только в диаметре, при условии соблюдения допустимых требований, указанных в пунктах 2.1.1 и 2.1.2 приложения №1 к настоящему Техническому регламенту, или длины цилиндрической части в следующих пределах:

а) если у образца одно или более колец, добавленных на концах, у вариантов в группе не менее одного кольца;

b) если у образца два выпуклых конца, у вариантов в группе нет ни одного.

Изменения в длине, вызывающие изменения трещин или проникновений, обозначены на чертеже для каждого варианта;

7) партия сосудов содержит не более 3 000 сосудов одного типа модели;

8) производство считается серийным, в целях настоящего Технического регламента, если по меньшей мере один сосуд такого же типа изготавливается в течение определенного периода в условиях непрерывного производственного процесса по совместному проекту, с использованием того же производственного процесса;

9) сертификат инспекции – документ, которым производитель материала удостоверяет, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, и в котором он представляет результаты текучести проверки изготовления, в частности, химический состав и механические характеристики, реализованные на продукции, полученной в том же процессе изготовления, что и для заказа, но не обязательно на поставленной продукции.

3.2. Символы

 Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| A | удлинение после разрыва (Lo = 5,65 √So) | % |
| A 80 мм | удлинение после разрыва (Lo = 80 мм) | % |
| KCV | энергия разрыва  | Дж/cm2 |
| P | расчетное давление | бар |
| PS  | рабочее давление | бар |
| Ph | гидравлическое или пневматическое пробное давление | бар |
| Rp 0,2 | условный предел упругости 0,2 % | Н/мм2 |
| *R*eT | предел упругости при максимальной рабочей температуре  | Н/мм2 |
| ReH | верхний предел текучести  | Н/мм2 |
| Rm | прочность при растяжении | Н/мм2 |
| Rm,max | максимальная прочность при растяжении  | Н/мм2 |
| Rp1,0 | условный предел упругости при 1,0 %  | Н/мм2 |
| Tmax | максимальная рабочая температура | 0C |
| Tmin | минимальная рабочая температура  | 0C |
| V | емкость сосуда | л |